

PAT-NO: JP405040841A
DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 05040841 A
TITLE: BARCODE SCANNER WITH STAMPER
PUBN-DATE: February 19, 1993

INVENTOR-INFORMATION:

NAME
TSUTSUMOTO, KOUJI
NAKAMURA, TOSHIYA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
HITACHI ELECTRON ENG CO LTD	N/A

APPL-NO: JP03216233

APPL-DATE: August 2, 1991

INT-CL (IPC): G06K007/00, G06K007/10

US-CL-CURRENT: 235/462.27

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a barcode scanner with a stamper stamping a mark indicating 'being processed' for an already recognized article or a barcode card.

CONSTITUTION: A barcode scanner 4 is provided with a stamper 6 stamping a mark 'M' indicating 'being processed' on a barcode card 2 or an article 3 with a recognition end signal to be outputted by a recognition part 5 when the management information for the article, is provided. The stamper 6 stamps the

mark electromagnetically or with an ink jet. By checking the processed mark, duplicated reading and reading leak of the article or barcode card due to mis-memorizing and forgetting can be prevented.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio

*** NOTICES ***

**Japan Patent Office is not responsible for any
damages caused by the use of this translation.**

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The bar code scanner with La Stamp which reads the bar code printed by goods or the bar code card, and is carried out [having prepared La Stamp which carries out marking of the mark of finishing / processing / to the aforementioned goods or a bar code card in the aforementioned bar code scanner with the completion signal of recognition outputted from this recognition section, and] as the feature in the bar code scanner which has the recognition section which recognizes the management information of the goods which this bar code shows when the aforementioned management information has been recognized.

[Claim 2] electromagnetism -- the bar code scanner with La Stamp according to claim 1 which performs the aforementioned marking with the-like method

[Claim 3] The bar code scanner with La Stamp according to claim 1 which performs the aforementioned marking with an ink-jet method.

[Translation done.]

** NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any
damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the bar code scanner to which La Stamp was added.

[0002]

[Description of the Prior Art] In order to manage stock of goods, a price, etc. in a supermarket etc., in the manufacture maker, printing a bar code to each goods or its packing is performed. Moreover, also at a maker's works etc., in order to manage goods, a bar code method is effective, and the bar code card is applied to each goods. Drawing 2 shows a bar code system. (a) it is alike and the shown bar code 1 is printed on the bar code card 2 -- having -- or (b) It is directly printed by the shown goods 3. A bar code 1 is read by the bar code scanner 4 in photoelectron, the read code signal is decoded in the recognition section 5, and the management information to goods is obtained.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] At a maker's works etc., a bar code 1 is printed to each of the goods 3 of the a large number many appearance manufactured or inspected, or many bar code cards 2 are used. When these are read by the bar code scanner 4 and it has recognized in the recognition section 5, it may not be ascertained whether recognition processing of the goods concerned or a card was completed by a storage difference, a failure, etc. of a handling person. Although it reads with a scanner again when not ascertained, when finishing [processing], it becomes double reading, or there are as [of reading leakage] and a bird clapper, and all cause derangement on management. In order to prevent such double reading or reading leakage, it is effective to carry out marking of the suitable mark to goods and a bar code card. [finishing / recognition processing] This invention was made in view of the above, and aims at offering the bar code scanner which has La Stamp which carries out marking of the mark of finishing [processing] to goods or a bar code card. [finishing / recognition processing]

[0004]

[Means for Solving the Problem] This invention is a bar code scanner with La Stamp which attains the above-mentioned purpose, and when the management information to goods has been recognized to the above-mentioned bar code scanner, it prepares La Stamp which carries out marking of the mark of finishing [processing] to goods or a bar code card with the completion signal of recognition outputted from the recognition section. one embodiment of above-mentioned La Stamp -- electromagnetism -- it considers as the method which performs marking-like Moreover, let other embodiments be the methods which perform marking by the ink jet.

[0005]

[Function] In the above-mentioned bar code scanner with La Stamp, when the management information to goods has been recognized, the completion signal of recognition is outputted by the read bar code from the recognition section, and marking of the mark of finishing [processing] is carried out from it to goods or a bar code card. Since it is known clearly that processing of the goods concerned or a bar code card was made by checking this mark, double reading or reading leakage is prevented. as the embodiment of La Stamp -- electromagnetism -- when based on a method [-like], a magnet, a drive coil, etc. constitute the sealing section, this is operated with the completion signal of recognition, and marking is performed Moreover, when based on an ink-jet method, an ink-jet mechanism is operated with this signal, and marking is performed.

[0006]

[Example] Drawing 1 shows one example of this invention, and is (a). The outline block diagram of a system, (b), and (c) It is structural drawing of the outline of La Stamp.

[0007] Drawing 1 (a) It sets and is case 4a of a bar code scanner 4. La Stamp 6 is built in and the drive control section 7 is formed between this and the recognition section 5. The bar code 1 printed by the bar code card 2 or goods 3 is read by the bar code scanner 4, the read code signal is decoded in the recognition section 5, and the management information to goods is recognized. When recognized, from the recognition section 5, the completion signal of recognition is outputted, it inputs into the drive control section 7, La Stamp 6 operates by the drive current outputted from this, and marking of the processed mark M is carried out to the bar code card 2 or goods 3. Drawing 1 (b) the structure of La Stamp 6 by the solenoid operated system -- being shown -- spring 6a Solenoid magnet 6b energized up Drive coil 6c which drives this, and magnet 6b 6d of fixed sealing sections It becomes. It is drive coil 6c about the aforementioned drive current. If it gives, it is magnet 6b. It descends and is 6d of sealing sections. A nose of cam contacts a partner's bar code card 2 or goods 3, and marking is made. Drawing 1 (c) The case of an ink-jet method is shown and it is ink-jet mechanism 6e. If the aforementioned drive current is given, it is nozzle 6f. Marking of the ink is injected and carried out. To the bar code card 2, the margin is suitable for the position of the mark M by which marking is carried out above, it is made into a proper position to goods 3, and determines the position of La Stamp such. Moreover, of course, the configuration and color of a mark are arbitrary.

[0008]

[Effect of the Invention] Since marking of the processed mark is carried out to these when the goods or the bar code card with which the bar code was printed was read in the bar code scanner with La Stamp by this invention as the above explanation and management information has been recognized, by checking this mark, double reading of the goods concerned or a bar code card and reading leakage are prevented by a storage difference, failure, etc., and it contributes to management of goods.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any
damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2. **** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] One example of this invention is shown and it is (a). The outline block diagram of a system, (b), and (c) It is structural drawing of the outline of La Stampa.

[Drawing 2] The conventional bar code system is shown and it is (a). The bar code card and (b) which printed the bar code it is explanatory drawing of the bar code printed by goods, the bar code scanner to this, and the recognition section of operation.

[Description of Notations]

1 -- Bar code

2 -- Bar code card,

3 -- Goods

4 -- A bar code scanner and 4a -- case,

5 -- Recognition section,

6 -- La Stampa and 6a -- A spring and 6b -- Solenoid magnet,

6c -- A drive coil and 6d -- The sealing section and 6e -- An ink-jet mechanism and 6f -- Nozzle

7 -- Drive control section.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-40841

(43)公開日 平成5年(1993)2月19日

(51)Int.Cl.⁵

G 0 6 K
7/00
7/10

識別記号 庁内整理番号

S 8945-5L
Y 8945-5L

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数3(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平3-216233

(22)出願日

平成3年(1991)8月2日

(71)出願人 000233480

日立電子エンジニアリング株式会社
東京都千代田区大手町2丁目6番2号

(72)発明者 筒本 光司

東京都千代田区大手町二丁目6番2号 日
立電子エンジニアリング株式会社内

(72)発明者 中村 傑也

東京都千代田区大手町二丁目6番2号 日
立電子エンジニアリング株式会社内

(74)代理人 弁理士 梶山 信是 (外1名)

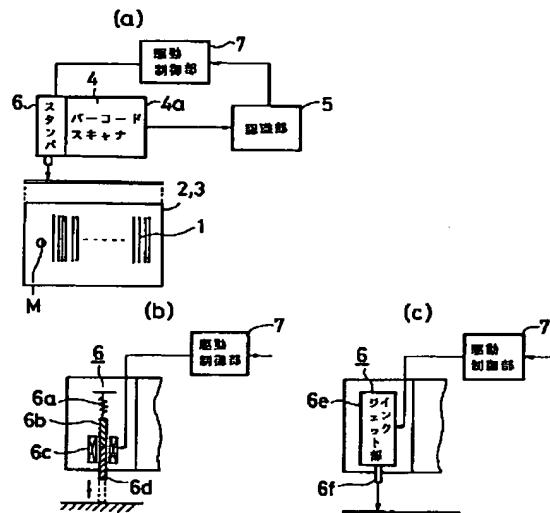
(54)【発明の名称】 スタンパ付きバーコードスキャナ

(57)【要約】

【目的】 認識処理済みの物品またはバーコードカードに対して、処理済みのマークをマーキングするスタンパを有するバーコードスキャナを提供する。

【構成】 バーコードスキャナ4に対して、物品に対する管理情報が認識された時点で、認識部5より出力される認識完了信号により、バーコードカード2または物品3に対して処理済みのマークMをマーキングするスタンパ6を設ける。スタンパ6は、電磁的、またはインクジェットによりマーキングを行う方式とする。

【効果】 処理済みマークをチェックすることにより、記憶違いや忘れなどにより物品またはバーコードカードの2重読み取りや読み取り漏れが防止される。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 物品またはバーコードカードに印刷されたバーコードを読み取り、該バーコードの示す物品の管理情報を認識する認識部を有するバーコードスキャナにおいて、前記管理情報を認識された時点で、該認識部より出力される認識完了信号により、前記物品またはバーコードカードに対して処理済みのマークをマーキングするスタンパを、前記バーコードスキャナに設けたことを特徴とする、スタンパ付きバーコードスキャナ。

【請求項2】 電磁的方式により前記マーキングを行う、請求項1記載のスタンパ付きバーコードスキャナ。
【請求項3】 インクジェット方式により前記マーキングを行う、請求項1記載のスタンパ付きバーコードスキャナ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】この発明は、スタンパが付加されたバーコードスキャナに関する。

【0002】

【従来の技術】スーパーマーケットなどで商品の在庫や価格などを管理するために、製造メーカーにおいて、個々の商品またはその包装にバーコードを印刷することが行われている。また、メーカーの工場などにおいても、物品を管理するためにバーコード方式が有効であり、個々の物品に対してバーコードカードが適用されている。図2はバーコードシステムを示す。(a)に示すバーコード1はバーコードカード2に印刷され、または(b)に示す物品3に直接印刷されている。バーコード1はバーコードスキャナ4により光電子的に読み取られ、読み取られたコード信号は認識部5において解読されて物品に対する管理情報がえられる。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】メーカーの工場などにおいては、製造または検査される多数多様の物品3の個々に対してバーコード1が印刷され、または多数のバーコードカード2が使用される。これらをバーコードスキャナ4により読み取り、認識部5で認識したとき、取り扱い者の記憶違いや忘れなどにより当該物品またはカードの認識処理が完了したか否かが判然としないことがある。判然としないときは再度スキャナにより読み取りを行うが、もし処理済みのときは2重読み取りとなり、または読み取り漏れのままとなることがあり、いずれも管理上混乱を招く。このような2重読み取り、または読み取り漏れを防止するには、認識処理済みの物品やバーコードカードに対して適当なマークをマーキングすることが有効である。この発明は以上に鑑みてなされたもので、認識処理済みの物品またはバーコードカードに対して、処理済みのマークをマーキングするスタンパを有するバーコードスキャナを提供することを目的とする。

【0004】

2

【課題を解決するための手段】この発明は、上記の目的を達成するスタンパ付きバーコードスキャナであって、上記のバーコードスキャナに対して、物品に対する管理情報を認識された時点で、認識部より出力される認識完了信号により、物品またはバーコードカードに対して処理済みのマークをマーキングするスタンパを設けたものである。上記のスタンパの一実施態様は、電磁的にマーキングを行う方式とする。また、他の実施態様は、インクジェットによりマーキングを行う方式とする。

10 【0005】

【作用】上記のスタンパ付きバーコードスキャナにおいては、読み取られたバーコードより、物品に対する管理情報を認識された時点で、認識部より認識完了信号が出力され、物品またはバーコードカードに対して処理済みのマークがマーキングされる。このマークをチェックすることにより当該物品またはバーコードカードの処理がなされたことが明確に知られるので、2重読み取り、または読み取り漏れが防止される。スタンパの実施態様として、電磁的な方式による場合は、マグネットと駆動コイルなどにより押印部を構成し、これを認識完了信号により動作させてマーキングを行う。また、インクジェット方式による場合は、同信号によりインクジェット機構を動作させてマーキングを行うものである。

20 【0006】

【実施例】図1はこの発明の一実施例を示し、(a)はシステムの概略構成図、(b), (c)はスタンパの概略の構造図である。

【0007】図1(a)において、バーコードスキャナ4の筐体4aにスタンパ6を内蔵し、これと認識部5の間に駆動制御部7を設ける。バーコードカード2または物品3に印刷されたバーコード1をバーコードスキャナ4により読み取り、読み取られたコード信号は、認識部5において解読されて物品に対する管理情報を認識される。認識された時点で認識部5より認識完了信号が出力されて駆動制御部7に入力し、これより出力される駆動電流によりスタンパ6が動作して、バーコードカード2または物品3に処理済みマークMがマーキングされる。

30

図1(b)は電磁方式によるスタンパ6の構造を示し、スプリング6aにより上方に付勢されたソレノイドマグネット6bと、これを駆動する駆動コイル6c、およびマグネット6bに固定された押印部6dよりなり、前記の駆動電流を駆動コイル6cに与えるとマグネット6bが下降し、押印部6dの先端が相手のバーコードカード2または物品3に接触してマーキングがなされる。図1(c)はインクジェット方式の場合を示し、インクジェット機構6eに前記の駆動電流を与えると、ノズル6fよりインクが噴射されてマーキングされる。以上において、マーキングされるマークMの位置は、バーコードカード2に対してはその余白が適当であり、物品3に対しては適宜の位置とし、スタンパの位置をそのように決め

40

50 ては適宜の位置とし、スタンパの位置をそのように決め

3

る。また、マークの形状や色彩はもちろん任意である。
【0008】

【発明の効果】以上の説明のとおり、この発明によるスタンパ付きバーコードスキャナにおいては、バーコードが印刷された物品またはバーコードカードが読み取られ、管理情報が認識された時点で、これらに処理済みマークがマーキングされるので、このマークをチェックすることにより、記憶違いや忘れなどにより当該物品またはバーコードカードの2重読み取りや読み取り漏れが防止され、物品の管理に寄与するものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例を示し、(a) はシステムの概略構成図、(b), (c) はスタンパの概略の構造図である。

【図2】従来のバーコードシステムを示し、(a) はバ

4

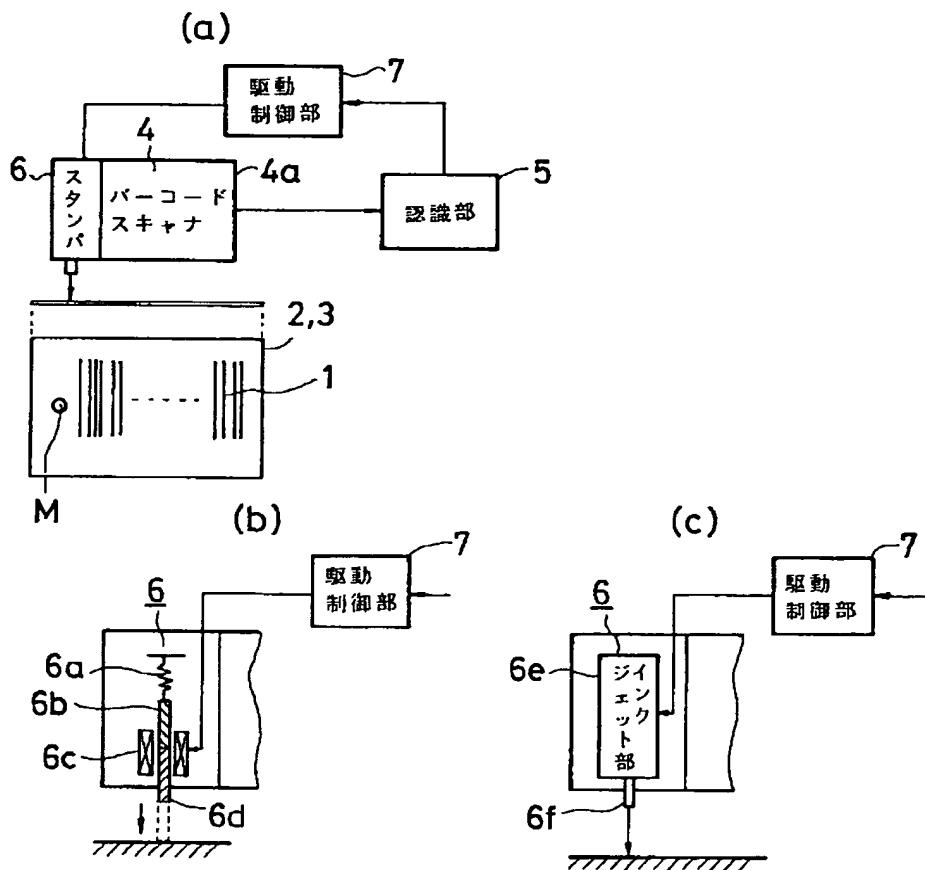
一コードを印刷したバーコードカード、(b) は物品に印刷されたバーコードと、これに対するバーコードスキャナと認識部の動作説明図である。

【符号の説明】

- 1…バーコード、
- 2…バーコードカード、
- 3…物品、
- 4…バーコードスキャナ、4a…筐体、
- 5…認識部、

- 10 6…スタンパ、6a…スプリング、6b…ソレノイドマグネット、
6c…駆動コイル、6d…押印部、6e…インクジェット機構、6f…ノズル
7…駆動制御部。

【図1】



【図2】

